



Metallbearbeitung

Schneidöl

- geringer Verdampfungsverlust
- hohe Oxidationsstabilität
- sehr gute Hautverträglichkeit
- gute Verträglichkeit mit Dichtungen und Lacken

EINSATZGEBIETE

VALONA MS 7023 HC ist ein Schneidöl auf Hydrocrackbasis für Maschinenoperationen wie Tiefbohren, Drehen, Innen- und Außengewindeschneiden, Schleifen, Sägen und Drehen von harten bis sehr harten Stählen (Lagerstähle), VA-Stählen, sprödharten Legierungen (Nimonic, Vaspalloy) und Titanlegierungen geeignet.

ANWENDUNGSVORTEILE

- verlängerte Werkzeugstandzeiten durch exzellente Verschleißschutz- und Hochdruckeigenschaften
- hervorragende Oberflächengüte
- sehr gutes Luftabscheidervermögen

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Aussehen	visuell		klar
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m ³	856
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	23
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	212
Pourpoint	ASTM D 97	°C	-43
Kupferkorrosion	ASTM D 130	Stufe	1b

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

GEBINDE

ARTIKELNUMMER	VPE
197991	20 L
197990	208 L
197989	1000 L